



Druckluftbehälter 270 Liter 11 bar beschichtet

36092



Details

Artikelnummer	36092
EAN	8712418333633
Höhe (mm)	1648
Durchmesser (mm)	500
Gewicht (kg)	68.000000
Inhalt Druckluftbehälter (l)	270
Wichtigster Luftanschluss (")	1
Manometeranschluss (")	3/8
Obere und untere Anschlüsse (")	2
Anzahl Hauptluftanschlüsse	3
Anzahl Manometeranschlüsse	1
Maximaldruck (bar)	11
Max. Arbeitstemperatur (°C)	100
Min. Arbeitstemperatur (°C)	-10
Material	Beschichtetes Metall
Ausführung	Stehend

Beschreibung

Druckluftbehälter 270 Liter 11 bar beschichtet

Der Druckluftbehälter mit einem Volumen von 270 Litern ist eine robuste und zuverlässige Lösung zur Speicherung von Druckluft in pneumatischen Systemen. Dank seiner vertikalen Konstruktion und kompakten Abmessungen eignet sich dieser Behälter sowohl für Werkstätten als auch für industrielle Anwendungen. Er gewährleistet eine Druckstabilisierung und einen effizienten Betrieb des gesamten pneumatischen Systems, selbst unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Gefertigt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl und beschichtet mit einer schützenden Pulverbeschichtung, ist der Behälter sowohl korrosionsbeständig als auch mechanisch widerstandsfähig. Die optimierte Wandstärke und die minimale Anzahl an Schweißnähten gewährleisten Dichtheit und Langlebigkeit. Der Behälter ist für den Einsatz in einem Temperaturbereich von -10°C bis +100°C ausgelegt, was ihn zu einem vielseitigen Element jeder pneumatischen Installation macht.

Wichtigste Merkmale

Kapazität: 270 Liter, ideal für mittelgroße und große pneumatische Installationen.

Hoher Betriebsdruck: Maximaler Druck von 11 bar ermöglicht den Einsatz in fortschrittlichen Systemen.

Vertikale Konstruktion: Platzsparendes Design und einfache Kondensatableitung.

Beständig gegen Umwelteinflüsse: Temperaturbereich von -10°C bis +100°C, geeignet für unterschiedliche

Einsatzbedingungen.



Technische Spezifikationen

Kapazität: 270 Liter

Maximaler Druck: 11 bar

Material: Pulverbeschichteter Kohlenstoffstahl

Anschlüsse: 3 x 1", 1 x 3/8", 2 x 2"

Abmessungen: 1648 mm Höhe x Ø 500 mm

Gewicht: 68 kg

Schweißnähte: geprüft nach EN ISO 5817 - Klasse B

Korrosionsschutz: Pulverbeschichtung (nach DIN 55633)

Sicherheit und Installation

Der Druckluftbehälter von Airpress erfüllt alle Sicherheitsanforderungen und ist nach den europäischen Normen zertifiziert. Die präzise Verarbeitung und die umfassende technische Dokumentation garantieren eine sichere Anwendung in jeder pneumatischen Installation. Das Produkt ist bereit für die Registrierung gemäß der europäischen Druckgeräte-richtlinie (PED 2014/68/EU).

Zusätzlich erfüllt der Behälter die Anforderungen der Norm EN 286-1 für industrielle Druckbehälter. Die

Schweißnähte sind gemäß der EN ISO 5817 - Klasse B geprüft, was höchste Qualität garantiert. Die Oberflächenbehandlung durch Pulverbeschichtung schützt effektiv vor Korrosion und mechanischer Abnutzung.

Achtung: Für eine korrekte Installation und den Anschluss des Druckluftbehälters ist ein passendes Installationskit erforderlich. Kontaktieren Sie uns, um detaillierte Informationen über die verfügbaren Kits zu erhalten, die speziell auf die technischen Spezifikationen dieses Modells abgestimmt sind.

Anwendungen

Der Druckluftbehälter 270 L vertikal 11 bar ist die perfekte Wahl für Werkstätten, Produktionsanlagen und Systeme, die eine Druckstabilisierung und Luftspeicherung erfordern. Durch die kompakte Bauweise eignet er sich hervorragend für Bereiche mit begrenztem Platzangebot.

Dank der universellen Anschlüsse kann der Behälter problemlos in bestehende Installationen integriert werden. Seine robuste Konstruktion gewährleistet eine langfristige und zuverlässige Nutzung, auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

Wartung und Inspektion

Um die Langlebigkeit und die Betriebssicherheit des Druckluftbehälters zu gewährleisten, sind regelmäßige Wartungsarbeiten erforderlich:

Überprüfung des Betriebsdrucks alle 6 Monate.

Visuelle Kontrolle der Oberflächenbeschichtung auf Beschädigungen und Korrosion.

Jährliche Inspektion der Schweißnähte gemäß EN ISO 5817.

Regelmäßige Entleerung des Kondensats über die vorgesehenen Ablassventile.

Überprüfung des Sicherheitsventils alle 12 Monate auf Funktionstüchtigkeit.

Wartungsprotokolle sollten dokumentiert und für eventuelle Prüfungen bereitgehalten werden.

Druckprüfung und Zertifizierung

CE-Zertifizierung: Entspricht der europäischen Druckgeräterichtlinie (PED 2014/68/EU).

Druckprüfung: Geprüft nach EN 286-1 mit einem Prüfdruck von 16,5 bar (1,5-facher Betriebsdruck).

Schweißzertifikate: EN ISO 5817 - Klasse B für höchste Qualität.

Werkprüfzeugnis: EN 10204 – 3.1 verfügbar auf Anfrage.

Technische Dokumentation: Umfassende Unterlagen für Installation, Wartung und Sicherheit.

