



# Druckluftbehälter 500 Liter 11 bar beschichtet

36118



# Details

Artikelnummer	36118
EAN	8712418284089
Höhe (mm)	2055
Durchmesser (mm)	600
Gewicht (kg)	116.000000
Inhalt Druckluftbehälter (l)	500
Wichtigster Luftanschluss (")	2
Manometeranschluss (")	3/8
Obere und untere Anschlüsse (")	2
Anzahl Hauptluftanschlüsse	4
Anzahl Manometeranschlüsse	1
Maximaldruck (bar)	11
Max. Arbeitstemperatur (°C)	120
Min. Arbeitstemperatur (°C)	-10
Material	Beschichtetes Metall
Ausführung	Stehend

## Beschreibung

Druckluftbehälter 500 Liter 11 bar beschichtet

Der Druckluftbehälter mit einem Volumen von 500 Litern ist eine zuverlässige Lösung zur Speicherung von Druckluft in pneumatischen Systemen. Dank seiner vertikalen Konstruktion und der soliden Verarbeitung eignet sich dieser Behälter ideal für den Einsatz in Werkstätten, Industrieanlagen und Anwendungen, die eine Druckstabilisierung erfordern. Ein maximaler Betriebsdruck von 11 bar sorgt für effiziente Leistung, selbst unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen.

Gefertigt aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Kohlenstoffstahl ist der Behälter sowohl korrosionsbeständig als auch widerstandsfähig gegen mechanische Beschädigungen. Die robuste Konstruktion und die minimale Anzahl an Schweißnähten gewährleisten maximale Dichtheit und Langlebigkeit. Dank eines breiten Betriebstemperaturbereichs von -10°C bis +120°C ist dieser Behälter in verschiedenen Einsatzumgebungen vielseitig verwendbar.

Wichtigste Merkmale

Großes Volumen: 500 Liter, ideal für mittelgroße und große pneumatische Installationen.

Hoher Betriebsdruck: Maximaler Druck von 11 bar, geeignet für anspruchsvolle Anwendungen.

Robuste Bauweise: Gefertigt aus pulverbeschichtetem Kohlenstoffstahl, bietet hohen Korrosionsschutz.

Vertikale Konstruktion: Platzsparendes Design und einfache Kondensatableitung.



#### Technische Spezifikationen

Kapazität: 500 Liter

Maximaler Druck: 11 bar

Material: Pulverbeschichteter Kohlenstoffstahl

Anschlüsse: 4 x 2", 1 x 3/8"

Abmessungen: 2055 mm Höhe x Ø 600 mm

Gewicht: 116 kg

Temperaturbereich: -10°C bis +120°C

Schweißnähte: geprüft nach EN ISO 5817 - Klasse B

Korrosionsschutz: Pulverbeschichtung (nach DIN 55633)

#### Sicherheit und Installation

Der Druckluftbehälter von Airpress erfüllt alle Sicherheitsanforderungen und ist nach den europäischen Normen zertifiziert. Die präzise Verarbeitung und die umfassende technische Dokumentation garantieren eine sichere Anwendung in jeder pneumatischen Installation. Das Produkt ist bereit für die Registrierung gemäß der europäischen Druckgeräte-richtlinie (PED 2014/68/EU).

Zusätzlich erfüllt der Behälter die Anforderungen der Norm EN 286-1 für industrielle Druckbehälter. Die

Schweißnähte sind gemäß der EN ISO 5817 - Klasse B geprüft, was höchste Qualität garantiert. Die Oberflächenbehandlung durch Pulverbeschichtung schützt effektiv vor Korrosion und mechanischer Abnutzung.

Achtung: Für eine korrekte Installation und den Anschluss des Druckluftbehälters ist ein passendes Installationskit erforderlich. Kontaktieren Sie uns, um detaillierte Informationen über die verfügbaren Kits zu erhalten, die speziell auf die technischen Spezifikationen dieses Modells abgestimmt sind.

#### Anwendungen

Der Druckluftbehälter 500 L vertikal 11 bar ist die perfekte Wahl für Werkstätten, Produktionsanlagen und Systeme, die eine Druckstabilisierung und Luftspeicherung erfordern. Durch die kompakte Bauweise eignet er sich hervorragend für Bereiche mit begrenztem Platzangebot.

Dank der universellen Anschlüsse kann der Behälter problemlos in bestehende Installationen integriert werden. Seine robuste Konstruktion gewährleistet eine langfristige und zuverlässige Nutzung, auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

#### Wartung und Inspektion

Um die Langlebigkeit und die Betriebssicherheit des Druckluftbehälters zu gewährleisten, sind regelmäßige Wartungsarbeiten erforderlich:

Überprüfung des Betriebsdrucks alle 6 Monate.

Visuelle Kontrolle der Oberflächenbeschichtung auf Beschädigungen und Korrosion.

Jährliche Inspektion der Schweißnähte gemäß EN ISO 5817.

Regelmäßige Entleerung des Kondensats über die vorgesehenen Ablassventile.

Überprüfung des Sicherheitsventils alle 12 Monate auf Funktionstüchtigkeit.

Wartungsprotokolle sollten dokumentiert und für eventuelle Prüfungen bereitgehalten werden.

#### Druckprüfung und Zertifizierung

CE-Zertifizierung: Entspricht der europäischen Druckgeräterichtlinie (PED 2014/68/EU).

Druckprüfung: Geprüft nach EN 286-1 mit einem Prüfdruck von 16,5 bar (1,5-facher Betriebsdruck).

Schweißzertifikate: EN ISO 5817 - Klasse B für höchste Qualität.

Werkprüfzeugnis: EN 10204 – 3.1 verfügbar auf Anfrage.

Technische Dokumentation: Umfassende Unterlagen für Installation, Wartung und Sicherheit.

