



Druckluftbehälter 500 Liter 16 bar verzinkt und beschichtet AD 2000

3650016GC



Details

Artikelnummer	3650016GC
EAN	8712418400243
Gewicht (kg)	190.000000
Höhe (mm)	2050
Inhalt Druckluftbehälter (l)	500
Maximaldruck (bar)	16
Durchmesser Ø (mm)	600
Wichtigster Luftanschluss (")	2
Manometeranschluss (")	1/2
Obere und untere Anschlüsse (")	2
Anzahl Hauptluftanschlüsse	4
Anzahl Manometeranschlüsse	2
Max. Arbeitstemperatur (°C)	100
Min. Arbeitstemperatur (°C)	- 10
Material	Verzinkt & Beschichtet Metall
Ausführung	Stehend

Beschreibung

Druckluftbehälter 500 Liter galvanisiert und beschichtet 16 bar

Die Druckluft, welche durch den Schraubenkompressor erzeugt wird, wird in einem Druckluftbehälter gespeichert. In diesem Druckluftbehälter kann bis zu 500 Liter Druckluft gespeichert werden. Dieser Druckluftbehälter ist ein besonders starkes Modell, denn er ist sowohl galvanisiert als auch beschichtet (Farbe RAL9023). Folglich wird der Druckluftbehälter vor Korrosion und weiteren aggressiven Einflüssen von außen geschützt. Denken Sie hierbei zum Beispiel an Ammoniak, was vor allem in der Tierhaltung entstehen kann. Deshalb ist dieser Druckluftbehälter besonders geeignet für die Viehwirtschaft. Der maximale Druck dieses Druckluftbehälters beträgt 16 bar. Der Druckluftkessel verfügt über 8 Anschlüsse. Es ist ratsam, für den Anschluss dieses Druckluftbehälters an die Druckluftanlage das Zubehörset 500 L 16 bar zu verwenden. Dieses Paket enthält alle benötigten Komponente, um eine zuverlässige, luftdichte Verbindung zu kreieren. Außerdem ist es einfach, den Druckluftbehälter mit einem weiteren Behälter zu verbinden. Dank der Bohrlöcher in den Beinen kann der Druckluftbehälter zur weiteren Stabilisierung ganz leicht am Boden montiert werden.



Das Platzieren des Druckluftbehälters

Der Durchmesser des Druckluftbehälters beträgt 60 cm. Der Drucklufttank ist 2.10 Meter hoch und wiegt 195 Kilogramm. Ein vertikaler Druckluftbehälter ist platzsparend und nimmt deutlich weniger Platz in Anspruch als ein horizontaler Druckluftkessel. Es ist wichtig, beim Kauf eines Druckluftbehälters die Produktabmessungen und den verfügbaren Platz in ihrem Betrieb zu berücksichtigen. Dieser Druckluftbehälter entspricht den geltenden europäischen Anforderungen und ist dementsprechend CE-gekennzeichnet. Bei der Lieferung erhalten Sie auch das CE-Zertifikat.

Welche Schraubenkompressoren passen zu diesem Druckluftbehälter?

Schraubenkompressoren mit einer maximalen Abgabeleistung von 1000 Liter/Minute sind am besten geeignet, um an diesen Druckluftbehälter angeschlossen zu werden. Diese Schraubenkompressoren werden nicht ausschalten und die Temperatur wird unverändert bleiben. Größere Schraubenkompressoren sind auch geeignet, aber bei diesen Kompressoren ist es ratsam, sich für einen größeren Druckluftkessel mit mehr Volumen zu entscheiden. Wenn ein Schraubenkompressor eine Abgabeleistung über 1000 L/Min. hat, ist es durchaus möglich, dass der Schraubenkompressor aufgrund des zu geringen Kesselinhalts zum Stillstand kommt und abkühlt. Folglich wird auch die Qualität der Druckluft schlechter sein. Sie möchten mehr über die Kombination aus einem Schraubenverdichter und einem Druckluftkessel erfahren? Lesen Sie dann mal unseren Blog: "Kompressor kaufen, worauf achten?".

Wo in der Druckluftanlage sollte der Druckluftbehälter platziert werden?

Den Druckluftbehälter sollten Sie direkt nach dem Schraubenkompressor platzieren. Der Schraubenkompressor wird die erzeugte Druckluft direkt in den Druckluftkessel pumpen. Wenn Sie einen Schraubenkompressor mit Kältetrockner haben, haben Sie kühlere und stark komprimierte Luft. Nach dem Druckluftbehälter kommen noch die Vorfilter (zur Luftsäuberung) und der (zeitgesteuerte) Kondensatablauf, sodass das Kondenswasser regelmäßig aus dem Druckluftbehälter läuft.

